

Описание программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих **15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»** среднего профессионального образования (далее – ППКРС) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную техникумом с учетом требований рынка труда, профильных предприятий региона на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующей профессии среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 842 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" с изменениями), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

— электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Сроки получения СПО по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»

Очная форма обучения и соответствующие квалификации:

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
среднее общее образование	газосварщик, электросварщик ручной сварки,	10 месяцев
основное общее образование	электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2 года 10 месяцев

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы
ПК.1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке
ПК.1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки
ПК.1.3	Выполнять сборку изделий под сварку
ПК.1.4	Проверять точность сборки
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК.2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов
ПК.2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов
ПК.2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей
ПК.2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации
ПК.2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК.2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
ВПД 3	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПК.3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами
ПК.3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов
ПК.3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей

ПК.3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций
ПК.3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление
ПК.3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности
ВПД 4	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
ПК.4.1	Выполнять зачистку швов после сварки
ПК.4.2	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
ПК.4.3	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах
ПК.4.4	Выполнять горячую правку сложных конструкций

Общие компетенции выпускника

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Перечень циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик

ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательный;
- общепрофессиональный;
- профессиональный

и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);

— промежуточная аттестация;

— государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы – письменной экзаменационной работы).

Индекс	Наименование
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины
ОУД.01	Русский язык и литература
ОУД.02	Иностранный язык
ОУД.03	Математика
ОУД.04	История
ОУД.05	Физическая культура
ОУД.06	ОБЖ
ОУД.07	Информатика
ОУД.08	Физика
ОУД.09	Химия
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)
ОУД.11	Биология (вкл. экологию)
ОУД.12	География
ОУД.13	Основы технической механики
ОУД.14	Организация производства
ОУД.15	Техника безопасности на рабочем месте
ОУД.16	Техническое черчение
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы автоматизации производства
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ОП.08	Охрана труда
ОП.09	Организация предпринимательской деятельности
ОП.10	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку
УП.01	Учебная практика
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки
МДК.02.02	Технология газовой сварки
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и

	полуавтоматических машинах
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПМ.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
ПМ.03.02	Технология дуговой наплавки деталей
ПМ.03.03	Технология газовой наплавки
ПМ.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
ПМ.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика

Структура образовательной программы

Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена включает следующие компоненты:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей; учебной и производственной практик;
- фонды оценочных средств;
- учебно-методические комплексы;
- программа государственной итоговой аттестации;
- локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность;
- иные компоненты, обеспечивающие планирование, организацию, координирование и реализацию образовательного процесса по образовательной программе 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Общая характеристика профессии

Сварщик осуществляет электросварку, газовую сварку деталей, узлов и трубопроводов; заваривает дефекты деталей и конструкций; готовит изделия под сварку, зачищает швы после сварки, обеспечивая защиту обратной стороны сварного шва.