

**Описание программы подготовки специалистов
среднего звена по специальности
22.02.06 «Сварочное производство»**

Программам подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности **22.02.06 «Сварочное производство»** среднего профессионального образования представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную техникумом с учетом требований рынка труда, профильных предприятий региона на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующей специальности среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки РФ от 21.04.2014 N 360 (ред. от 09.04.2015), зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32877, а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

Данная специальность входит в укрупненную группу профессий, специальностей СПО – 22.00.00 «Технологии металлов».

Сроки получения СПО по специальности «Организация перевозок и управление на транспорте (автомобильный транспорт)»

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
на базе среднего (полного) общего образования	техник	2 год 10 месяцев
на базе основного общего образования		3 года 10 месяцев

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК.1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК.1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК.1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК.1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
ВПД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПК.2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК.2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций
ПК.2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
ПК.2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
ПК.2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий
ВПД 3	Контроль качества сварочных работ
ПК.3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях
ПК.3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
ПК.3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
ПК.3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки
ВПД 4	Организация и планирование сварочного производства
ПК.4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК.4.2	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК.4.3	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства

ПК.4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК.4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ВПД 5	Выполнение работ по профессии рабочих «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
ПК.5.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.5.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК.5.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК.5.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Общие компетенции выпускника

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Перечень циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик

ППССЗ по специальности СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательный;
- общий гуманитарный и социально-экономический;
- математический и общий естественно-научный;
- профессиональный

и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы – дипломного проекта).

Индекс	Наименование
О.00	Общеобразовательный цикл
ОУД.00	Общие учебные дисциплины
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Физическая культура
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Астрономия
ОУД.09	Информатика
ОУД.10	Физика
ОУД.11	Химия
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)
ОУД.13	Биология (вкл. экологию)
ОУД.14	География
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ОГСЭ.06	Социальная психология
ОГСЭ.07	Экономическая теория
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ЕН.04	Экологические основы природопользования
П.00	Профессиональный цикл
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Основы экономики организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Проектная деятельность
ОП.13	Организация предпринимательской деятельности
ОП.14	Трудоустройство и адаптация специалиста
ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочих «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
МДК.05.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности включает в себя: график учебного процесса, учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практик и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Структура образовательной программы

Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена включает следующие компоненты:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей; учебной и производственной практик;
- фонды оценочных средств;
- учебно-методические комплексы;
- программа государственной итоговой аттестации;
- локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность;
- иные компоненты, обеспечивающие планирование, организацию, координирование и реализацию образовательного процесса по образовательной программе 22.02.06 «Сварочное производство».

Общая характеристика специальности

Специальность относится к типу «человек-оборудование», ориентирована на владение техникой, поэтому необходимо знать как работает оборудование, понимать принцип действия оборудования, области применения.

Техник осуществляет технологические процессы изготовления сварочных конструкций, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве, за эффективным использованием материалов и оборудования, разрабатывает технологические процессы сборки и сварки простых видов сварных конструкций.